

Es un módulo desarrollado en tecnología web que permite la gestión del mantenimiento preventivo y correctivo de los bienes de la empresa.

Está especialmente diseñado para trabajar en forma totalmente integrada al resto de sistemas con responsabilidad económica y/o financiera en la empresa.

Es muy simple de usar. Su flexibilidad hace que pueda ser utilizado en cualquier tipo de empresas, sean éstas comerciales o industriales y tanto sea para empresas productoras de bienes, servicios, entidades sin fines de lucro, etc.

Al igual que el resto de aplicaciones no requiere de inversión adicional en tecnología informática para su funcionamiento.

Características

- Permite establecer un plan de mantenimiento preventivo para cada tipo de equipo
- Basados en el plan de mantenimiento, se registran las tareas realizadas en un bien
- Por cada bien se establece cual es el uso previsto, expresados en Horas, Km u otro tipo de medición
- Se registran los mantenimientos correctivos
- Es posible ingresar el estado del medidor del equipo (odómetro, horas de uso, otras mediciones)
- De ser necesario se ingresa el consumo del equipo (Combustible, aceite, kws)
- Cada bien se encuentra asignado a un sector, lo cual permite ubicar rápidamente en donde se encuentra un bien, o permite buscar la ubicación física de los bienes de iguales características
- Existe un esquema de seguridad para que los datos de los equipos sean solo actualizados por los responsables de cada sector

Ventajas

Se obtiene la información de los bienes que requerirán mantenimiento preventivo en el futuro, esto se determina en función de la última medición de uso del bien y proyectando el uso de mismo, estos datos permitirán planificar la ejecución de trabajos preventivos. Esta información podrá ser enviada por e-mail en forma periódica a los responsables de cada sector que tienen a su cargo y por los bienes que se encuentran en dichos sectores.

También se puede enviar en forma periódica un e-mail de advertencia con el detalle de todos los bienes a los cuales no se les realizó las tareas de mantenimiento que estaban previstas en el plan.

Existe historia de todos los mantenimientos correctivos y preventivos y donde se encontraba el bien al momento de la reparación.

Se tiene la trazabilidad de cada bien, donde se utilizó, cuáles fueron las reparaciones y de corresponder cual fue el consumo de combustible, kws, etc.

No es necesario establecer plan de mantenimiento para todos los bienes de la empresa, solo se define sobre aquellos que se desea tener control

Para determinados bienes como puede ser un móvil, puede registrarse en forma diaria quien lo utilizó y cuál era el estado del odómetro, esto permite un control sobre el uso de los bienes.

Información Disponible

- Detalle de Plan de mantenimiento de cada bien
- Historia de mantenimiento preventivo
- Historia de mantenimiento correctivo
- Detalle de mantenimientos realizados en cada sector en un periodo de tiempo
- Listado de Alerta de equipos que requieren mantenimiento preventivo
- Detalle de consumo (combustible, kws) de cada equipo en un periodo de tiempo o sector

Asignación de Costos a Trabajos de Mantenimiento

Los trabajos de mantenimiento podrán tener una imputación contable específica que permitirá calcular automáticamente el costo de cada reparación (Basta con la asignación contable a ese trabajo).

Es decir, el costo de un trabajo de mantenimiento podrá cargarse:

- Con la imputación de una Factura de Proveedor.
- Con el retiro de un material de Almacenes.
- Con la imputación de un Egreso.
- Con un asiento contable.

Una vez cerrado el trabajo de mantenimiento, este costo se asignará al sector responsable (si hay más de un sector responsable se define el porcentaje de la reparación que le corresponde a cada sector).

Este esquema de integración permite tener un estricto control sobre las actividades de mantenimiento, con la estimación de tareas y recursos prevista y lo que realmente insumió.

Integración con Clink

Es posible integrar varios trabajos de mantenimiento en una Orden de trabajo (Proceso Clink) que abarca desde que el equipo se rompe o requiere mantenimiento correctivo hasta su vuelta a producción (pasando por tareas tales como el traslado a taller, conformidad del responsable del equipo, etc.).